



SUR 1 AN
15 JOURS
CFA
15 JOURS
ENTREPRISE

LICENCE PROFESSIONNELLE MAINTENANCE INDUSTRIELLE

Diplôme délivré par le CNAM

Mentions officielles : Licence professionnelle domaine Sciences, Technologie, Santé
mention Maintenance des systèmes industriels de production et d'énergie parcours Maintenance Industrielle.

En partenariat avec

le cnam

APPRENDRE À

- Optimiser la disponibilité des équipements
- Surveiller et suivre le bon fonctionnement des équipements
- Organiser des ressources de maintenance
- Gérer des activités de maintenance
- Maintenir et mettre à niveau des fonctions de service des équipements

Au sein d'entreprise ou d'industrie

- de production (aéronautique, pharmacie, construction automobile, ...)
- de transformation (agro alimentaire, imprimerie, cosmétique, ...)
- en automatisation robotique
- de production d'énergie (électricité, eau, gaz, ...)
- de transports aériens, ferroviaires, ...

QUALITÉS REQUISES

Organisation / Autonomie / Capacité à communiquer / Management d'équipe / Savoir respecter une consigne et la faire appliquer / Prise d'initiative

TÂCHES SUSCEPTIBLES D'ÊTRE CONFIÉES À L'APPRENANT

- Proposer, concevoir et mettre en œuvre des solutions d'amélioration de la sûreté de fonctionnement
- Définir et mettre en œuvre des techniques avancées de maintenance
- Communiquer et négocier avec les différents partenaires

- Définir la stratégie de maintenance
- Mettre en place et/ou optimiser l'organisation des activités de maintenance
- Définir et/ou planifier la maintenance préventive

Les particularités du métier

Les professionnels formés mettent en œuvre des solutions de maintenance innovantes en intégrant la maintenance prédictive et les outils connectés. Ils organisent et planifient les activités de maintenance et gèrent également les équipes internes et la sous-traitance.

CONDITIONS D'ADMISSION

- Le candidat doit justifier d'un niveau BAC+2 dans une spécialité technique ou scientifique en rapport avec la formation : DUT génie industriel et maintenance, BTS MS option systèmes de production, BTS ATI (assistant technique d'ingénieur), BTS électrotechnique, BTS CRSA (conception et réalisation de systèmes automatiques)
- Adulte avec 5 ans d'expérience professionnelle (statut de la formation continue)

POURSUITE D'ÉTUDES

- Masters
- Écoles d'ingénieur

ÉVOLUTIONS PROFESSIONNELLES

- Responsable maintenance industrielle
- Chargé d'affaires en maintenance
- Technicien de bureau des méthodes
- Technicien de maintenance
- Technico-commercial



INSCRIPTION SITE DE BONDOUFLE

01 69 91 44 44 - industrie.b@fdme91.fr

Renseignements : www.facmetiers91.fr

UNITÉS SPÉCIFIQUES (US) LICENCE PRO. MAINTENANCE INDUSTRIELLE

US Harmonisation

Remise à niveau en mathématiques, électricité, mécanique des fluides, thermodynamique.

US Connaissance de l'entreprise

Organisation et management : organisation de la PME à la multinationale. Outils de communication professionnelle, bases de droit du travail individuel et collectif, prévention des risques professionnels.

US Anglais professionnel

US Exploitation et Maintenance

Intégrer les plans et fiches de maintenance dans les systèmes de GMAO.

Organiser les activités de maintenance.

Analyser et interpréter les données issues de capteurs.

La maintenance corrective, préventive, prédictive.

Effectuer la mise en fonctionnement, l'arrêt, les paramétrages, assurer le fonctionnement en mode dégradé

US : Expérience professionnelle

Projet tutoré : Projet à caractère technique réalisé en entreprise portant sur la maintenance améliorative, la gestion et/ou stratégie de maintenance.

Mémoire entreprise : Présentation économique et sociale de l'entreprise. Présentation des activités effectuées en entreprise.

US Qualité industrielle et amélioration continue

Contrôle de qualité. Évaluation et fiabilité des processus.

Outils d'amélioration de la qualité et de résolution de problèmes. Techniques et méthodes d'amélioration de l'organisation et de la productivité. Système LEAN.

US Outils de gestion de la maintenance, procédures et outils de contrôle

Critères d'amélioration des moyens de production.

Étude des moyens de production : la fiabilité, la disponibilité.

Analyse des vibrations, températures, huiles.

Planification des interventions de maintenance préventive.

Coût de la maintenance.

US Matériaux : résistance, outils et techniques de contrôle

Différents types de matériaux, caractéristiques, comportement.

Techniques de contrôle non destructif. Techniques de soudage.

US Maintenance d'automatismes industriels

Identification des dysfonctionnements d'un équipement automatisé.

Remise en état des installations.

Capteur IoT et chaîne de mesures.

US Maintenance robotique

Initiation à la programmation cobotique, gestion des trajectoires, calibration, identification des dysfonctionnements et dépannage.

INSCRIPTION SITE DE BONDOUFLE

01 69 91 44 44 - industrie.b@fdme91.fr

Renseignements : www.facmetiers91.fr