

# CQP OPÉRATEUR RÉGLEUR SUR MACHINE OUTIL À COMMANDE NUMÉRIQUES PAR ENLÈVEMENT DE MATIÈRE

## OBJECTIFS

À partir d'un dossier de fabrication et des consignes de son responsable hiérarchique, l'Opérateur Régleur en usinage assisté par ordinateur règle et conduit des Machines-Outils à Commande Numérique (MOCN) pour produire, en série, des pièces, principalement métalliques ou en d'autres matériaux tels que les plastiques ou les composites.

## PROGRAMME

### Accueil (3 h)

- Présentation des objectifs de la formation
- Présentation du livret de suivi et des locaux

### LA RÉALISATION DES RÉGLAGES NÉCESSAIRES POUR STABILISER UNE PRODUCTION (200 h)

- Préparer les équipements de la machine-outil à commande numérique
- Démonter, monter les éléments de la machine-outil à commande numérique (montage d'usinage et outillages)
- Procéder à des réglages simples pour réaliser la production sur Machine-outil à commande numérique
- Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail

### Connaissances associées

- *Les règles d'interprétation d'un dessin de définition et des volumes dans l'espace*
- *La lecture des plans de fabrication*
- *Les règles de calculs, la trigonométrie*
- *Les méthodes de programmation ISO*
- *Le vocabulaire technique lié à l'usinage*
- *Les différents outils et les conditions de coupe*
- *La réalisation des corrections sur les outils*

### LA RÉALISATION D'USINAGES SUR MACHINE-OUTIL À COMMANDE NUMÉRIQUE DE PRODUCTION (134 h)

- Conduire la production de pièces usinées dans le respect des objectifs impartis
- Contrôler la qualité de sa production

## Connaissances associées

- **Sauveteur Secouriste du Travail – Certification obligatoire (14 h)**
- **Préparation aux habilitations électriques BS-BE manœuvre – Préparation obligatoire (14 h)**
- *Le maniement des outils tels que : abaques, appareils de métrologie, instruments de mesure tridimensionnelle*
- *Les normes qualité liées à la production*
- *Les règles de sécurité en production*

## COMPÉTENCES TRANSVERSALES LIEES AU METIER (14 h)

- *Respecter les règles liées au développement durable principalement dans le tri sélectif, le traitement et le recyclage des déchets.*
- *Respecter les règles d'hygiène et de sécurité*
- *Prévenir les risques liés à l'activité physique (gestes et postures)*
- *S'approprier les outils bureautiques*

## COMPÉTENCES COMPORTEMENTALES ET REMISES À NIVEAU (40 h)

### 1. Remise à niveau en mathématiques et français (19 h)

Le contenu de la remise à niveau sera individualisé en fonction du positionnement initial (PIF)

- Comprendre et analyser une consigne
- Transposer une consigne en action
- Rédiger des supports d'intervention et lire une fiche technique
- Connaître les 4 opérations, proportions et pourcentages
- L'ordre des opérations
- Communiquer et travailler en équipe

### 2. **Soft skills** (7 h)

- L'aptitude à travailler dans le cadre de règles définies d'un travail en équipe
- La maîtrise des gestes et postures, respect des règles (hygiène, sécurité et environnementales) élémentaires

### 3. **Accompagnement à la recherche d'emploi (TRE) et préparation à l'après formation** (14 h)

## ÉPREUVES CERTIFICATIVES (21 h)



Éligible au CPF grâce à l'obtention d'un Titre Professionnel  
Code RNCP 37948 – Formacode 32688

À savoir

**Public**

- Demandeur d'emploi, salarié en reconversion, salarié en poste
- Toute personne ayant une expérience dans l'industrie ou après un parcours de formation continue.
- Ce CQP est accessible en Contrat de Professionnalisation

### **Prérequis**

- Savoirs généraux : lire, écrire, compter
- Avoir atteint le niveau de la classe de 3<sup>ème</sup> (avec ou sans obtention du brevet)
- Être capable de travailler en équipe

### **Coût et modalités de financements**

Coût : nous contacter

- Éligible au CPF, Projet de Transition Professionnel,
- financement personnel

### **Méthodes et modalités pédagogiques**

- Présentiel
- Pédagogie active et individualisée
- Simulation de situations professionnelles et pédagogie expérientielle

### **Modalités d'évaluation**

- Mises en situation professionnelles en plateaux techniques

### **Validation de la formation**

- Obtention du CQPM Opérateur régleur sur MOCN par enlèvement de matière délivré par l'IUMM
- Attestation de compétences délivrée par la Faculté des Métiers de l'Essonne

### **Type d'emplois accessibles**

- Opérateur en usinage
- Opérateur en décolletage
- Opérateur sur machines commandes numériques
- Décolleteur commandes numériques
- Opérateur régleur
- Opérateur sur machines-outils à commande numérique

### **Poursuites de parcours**

- **CQP niveau 4 – Technicien d'usinage sur machines-outils à commande numérique (MOCN)**, RNCP 38622, certifié par l'IUMM (*Union Industries Métallurgies Minières*)
- **Titre Professionnel niveau 4 – Technicien en usinage assisté par ordinateur**, RNCP 35182, certifié par le Ministère du travail et de l'emploi et de l'insertion

## **Organisation**

### **Dates de session(s)**

- du 10/02/2025 au 4/07/2025

### **Durée**

- 440 heures en centre
- 140 en entreprise

### **Lieu**

Bondoufle

### **Modalité d'accès**

Informations collectives, nous consulter

## **CONTACT**

Soumia BENICHOU  
[s.benichou@fdme91.fr](mailto:s.benichou@fdme91.fr)  
[01 60 79 74 29](tel:0160797429)

[formation.continue@fdme91.fr](mailto:formation.continue@fdme91.fr)

## **ACCESSIBILITÉ** **aux personnes en situation de handicap**

Site et formations accessibles\* aux Personnes en situation de handicap ou situations pénalisantes ponctuelles. Contacter le référent handicap sur [mission.handicap@fdme91.fr](mailto:mission.handicap@fdme91.fr)

*\* des aménagements pourront être nécessaires le cas échéant sur demande de l'intéressé*