TITRE PARITAIRE À FINALITÉ PROFESSIONNELLE OPÉRATEUR·RICE RÉGLEUR·EUSE SUR MACHINE OUTIL À COMMANDE NUMÉRIQUES PAR ENLÈVEMENT DE MATIÈRE

OBJECTIFS

À partir d'un dossier de fabrication et des consignes de son responsable hiérarchique, l'Opérateur·rice Régleur·euse en usinage assisté par ordinateur règle et conduit des Machines-Outils à Commande Numérique (MOCN) pour produire, en série, des pièces, principalement métalliques ou en d'autres matériaux tels que les plastiques ou les composites.

PROGRAMME

Accueil

- Présentation des objectifs de la formation
- Visite du site
- Dynamique de groupe

PRÉPARATION DES OPÉRATIONS D'USINAGE SUR MOCN PAR ENLÈVEMENT DE MATIÈRE

- **Préparer les équipements nécessaires à la réalisation ou à la poursuite d'une série sur une MOCN par enlèvement de matière**
- **Démonter, monter les outillages et les outils coupants d'une MOCN par enlèvement de matière**
- **Procéder à des réglages simples pour réaliser la production sur MOCN par enlèvement de matière**
- **Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail**

Connaissances associées

- *La lecture et interprétation des plans de fabrication (règles de calcul, trigonométrie)*
- *Connaissance de la programmation*
- *Les caractéristiques des matériaux et leurs propriétés, la traçabilité des matériaux, et le certificat matière*
- *Les documents de production et de qualité (modes opératoires, instructions, plan d'ensemble, procédures, fiche suiveuse, ...)*
- *Les techniques d'usinage, technologie des machines*
- *Les systèmes d'axes*
- *Le vocabulaire technique de la mécanique et de l'usinage.*
- *Les différents outils et les conditions de coupe,*
- *Les différents principes et techniques de montages d'usinage/prises de pièces.*

- *Les techniques de réglage*

RÉALISATION DES OPÉRATIONS D'USINAGE D'UNE SÉRIE DE PIÈCES SUR MOCN PAR ENLÈVEMENT DE MATIÈRE ET DE CONTRÔLE DE LA PRODUCTION

- **Réaliser les opérations d'usinage sur MOCN par enlèvement de matière**
- **Contrôler la qualité de la production des pièces usinées**

Connaissances associées

- *Les techniques d'usinage, technologie des machines*
- *Les systèmes d'axes,*
- *Le vocabulaire technique de la mécanique et de l'usinage.*
- *Les différents outils et les conditions de coupe,*
- *Les différents principes et techniques de montages d'usinage/prises de pièces.*
- *Les bases de la maintenance*
- *Les règles Qualité, Hygiène, Sécurité et Environnement*
- *Les moyens et outils de contrôle et leur domaine d'utilisation,*
- *Les exigences qualité liées à la production en usinage.*
- *Le vocabulaire technique*

COMPÉTENCES TRANSVERSALES LIÉES AU MÉTIER

- *Respecter les règles liées au développement durable principalement dans le tri sélectif, le traitement et le recyclage des déchets*
- *Respecter les règles d'hygiène et de sécurité*
- *Prévenir les risques liés à l'activité physique (gestes et postures)*
- *S'approprier les outils bureautiques*

COMPÉTENCES COMPORTEMENTALES ET REMISES À NIVEAU

1. **Remise à niveau en mathématiques et français**

Le contenu de la remise à niveau sera individualisé en fonction du positionnement initial (PIF)

- Comprendre et analyser une consigne
- Transposer une consigne en action
- Rédiger des supports d'intervention et lire une fiche technique
- Connaître les 4 opérations, proportions et pourcentages
- L'ordre des opérations
- Communiquer et travailler en équipe

2. **Soft skills**

- L'aptitude à travailler dans le cadre de règles définies d'un travail en équipe
- La maîtrise des gestes et postures, respect des règles (hygiène, sécurité et environnementales) élémentaires

3. **Accompagnement à la recherche d'emploi (TRE) et préparation à l'après formation**

ÉPREUVES CERTIFICATIVES

Éligible au CPF grâce à l’obtention d’un Titre Professionnel

Code RNCP 39640 – Certifié par l’Union Industries Métallurgies Minières.

Commission Paritaire Nationale de l’Emploi de la Métallurgie

Notre organisme est habilité par CERTIMETAL à dispenser des actions de formation et d’évaluation en vue d’attribuer les certifications de la branche de la Métallurgie

À savoir

Public

- Demandeur d’emploi, salarié en reconversion, salarié en poste
- Toute personne ayant une expérience dans l’industrie ou après un parcours de formation continue
- Ce titre est accessible en Contrat de Professionnalisation

Prérequis

- Savoirs généraux : lire, écrire, compter
- Avoir atteint le niveau de la classe de 3ème (avec ou sans obtention du brevet)
- Être capable de travailler en équipe

Coût et modalités de financements

Coût : 7 800€ net (hors conventionnement public)

- Formation conventionnée par France Travail
- CPF, Projet de Transition Professionnel, Contrat de professionnalisation
- Financement personnel

Moyen d’encadrement

- Formateurs professionnels

Méthodes et modalités pédagogiques

- Présentiel
- Pédagogie active et individualisée
- Simulation de situations professionnelles et pédagogie expérientielle

Modalités d’évaluation

- Mises en situation professionnelles en plateaux techniques

Validation de la formation

- Obtention du TPFP Opérateur régleur sur MOCN par enlèvement de matière délivré par l'IUMM
- Attestation de compétences délivrée par la Faculté des Métiers de l'Essonne

Type d'emplois accessibles

- Opérateur en usinage
- Opérateur en décolletage
- Opérateur sur machines commandes numériques
- Décolleteur commandes numériques
- Opérateur régleur
- Opérateur sur machines-outils à commande numérique Code ROME H2903 – Conduite d'équipement d'usinage

Poursuites de parcours

- **TPFP Niveau 4- Technicien en d'usinage sur machines-outils à commande numérique (MOCN)**, RNCP 38622, certifié par l'IUMM *(Union Industries Métallurgies Minières)*
- **Titre Professionnel niveau 4** – **Technicien en usinage assisté par ordinateur,** RNCP 35182, certifié par le Ministère du travail et de l'emploi et de l'insertion

Organisation

Dates de session(s)

- du 11/09/2025 au 18/02/2026

Durée

- 440 heures en centre (dont 28h minimum d'examen selon l'effectif)
- 210 en entreprise obligatoire

Rythme Hebdomadaire

- de 30 heures à 35 heures selon positionnement

Lieu

- Bondoufle

Modalité et délai d'accès

- Tests et entretien
- de 2 à 4 semaines

CONTACT

Soumia BENICHOU
s.benichou@fdme91.fr
01 60 79 74 29

formation.continue@fdme91.fr

ACCESSIBILITÉ
aux personnes en situation de handicap

Site et formations accessibles* aux Personnes en situation de handicap ou situations pénalisantes ponctuelles. Contacter le référent handicap sur mission.handicap@fdme91.fr
** des aménagements pourront être nécessaires le cas échéant sur demande de l'intéressé*